

## PRESSEBERICHT

### **Neues Schneckengetriebe SM041 Gehäuse aus Aluminium für Drehmomente bis 100Nm**

Die Firma Carl Rehfuß GmbH & Co. KG in Albstadt komplettiert ihre Aluminium-Schneckengetriebereihe „SM“ um den Typ SM041 mit dem Achsabstand 50mm. Damit stehen nun 6 Baugrößen zur Verfügung.

Die neue Baugröße stellt eine wegweisende Entwicklung dar. Das Getriebe zeichnet sich im Vergleich zu herkömmlichen Getrieben dieser Bauart durch folgende Merkmale aus:

- Leichtes, robustes, verwindungssteifes Blockgehäuse
- Wartungsfrei (Lebensdauerschmierung)
- Extreme Laufruhe
- Hohe Wirkungsgrade
- Hohe Lebensdauer
- Für Zyklus- und Dauerbetrieb geeignet
- Für alle Einbaulagen geeignet
- Problemloser Anbau von IEC-, Servo- und Sondermotoren
- Nirosta Hohlwelle (1.4305)
- Untersetzungen von 5:1 bis 70:1
- Kurze Lieferzeiten
- ATEX konform



Die Ausführung verfügt grundsätzlich über eine spezielle Kupplung zum Anbau von Normmotoren. Neben den IEC-Normmotoren in den Baugrößen 63 bis 80 können auch Servomotoren einfach angebaut werden.

Durch standardisierte Wellen oder Hohlwellen und Flanschdaten sind Rehfuß-Antriebe recht einfach in eine Maschine integrierbar und kommen in vielen Bereichen der industriellen Produktion und Fertigung sowie im Bereich des Transports und der Gebäudetechnik zum Einsatz. Sie sind robust, kompakt, zuverlässig und flexibel.

Da in fast allen Bereichen des modernen Maschinen- und Anlagenbaus die Prozesse zunehmend dynamischer werden, sind Antriebe der SM-Reihe hierfür besonders geeignet. Der sehr gute Wirkungsgrad, sowie das geringe Eigengewicht wirken vor allem auf den Maschinenaufbau und die Kosten aus.

Nicht zuletzt steht der Name Rehfuß für umfassende technische Beratung, außergewöhnlichen Service und ein ganz auf die Bedürfnisse und besonderen Wünsche der Kunden orientiertes Engineering von kundenspezifischen Lösungen.

Antriebstechnik bedeutet für Rehfuß die ingenieurtechnische Auslegung und Lieferung kompletter Antriebseinheiten, wobei neben den Standardgetrieben auch kundenspezifische Lösungen im Vordergrund stehen. Durch angepasste Lösungen, wie z.B. „NOTOX“ (Ausführungen zum Einsatz im Lebensmittelbereich) oder die Kombination mit Motoren für EX-Bereiche, lassen sich viele Antriebsaufgaben optimal und wirtschaftlich realisieren.